

# primer congreso internacional de Derecho Penal

*Terrorismo, trata de personas y nuevas formas de esclavitud, corrupción y tráfico de drogas.*

## CALL FOR PAPERS

La Universidad Nacional Autónoma de México, a través de su Facultad de Derecho, invita a académicos, investigadores, estudiantes y profesionales del área del derecho y las ciencias penales, a presentar propuestas de ponencias para el Primer Congreso Internacional de Derecho Penal, que se realizará los días 8, 9 y 10 de octubre de 2018 en la Antigua Escuela de Jurisprudencia, en el Centro Histórico de la Ciudad de México.

- Los interesados enviarán un resumen de la ponencia que desean presentar en el Congreso, la cual se inscribirá en alguno de los siguientes ejes temáticos:
  - a) Terrorismo. Estrategia de combate internacional. Tratamiento jurídico penal y procesal. Atacantes solitarios. Financiación del terrorismo. Terrorismo y crimen organizado en México.
  - b) Trata de personas y formas contemporáneas de esclavitud. Combate nacional e internacional y sus resultados. Escenario criminológico actual. Aciertos y fallos del marco legal.
  - c) Corrupción. Definición jurídica penal. Nuevo marco legal e institucional para su prevención y combate. Experiencias de política criminal y derecho comparado. Corrupción y lavado de dinero.
  - d) Tráfico de drogas. Drogas y criminalidad organizada. Política global de drogas. Propuestas de despenalización o legalización. Tendencias actuales.
- El resumen deberá señalar el planteamiento principal de la investigación y tendrá una extensión de entre 500 y 1000 palabras.
- El resumen será enviado al correo electrónico del Congreso: [congresointernacionalpenal18@gmail.com](mailto:congresointernacionalpenal18@gmail.com) a más tardar el 31 de julio de 2018. Se acompañará de una breve nota curricular.
- Los resúmenes serán dictaminados por el Comité Académico del Congreso. Los dictaminadores revisarán el apego a la línea temática, la relevancia y el rigor académico de la propuesta.
- Se comunicará sobre la aceptación de las ponencias en agosto de 2018. Los participantes seleccionados presentarán oralmente la ponencia en una de las mesas de trabajo durante el Congreso, en un tiempo máximo de 15 minutos.
- Los ponentes aceptados entregarán por escrito la versión final de su ponencia para la memoria del Congreso.

### Comité Organizador del Congreso.

Dr. Raúl Contreras Bustamante. Presidente Ejecutivo.

Dr. Eduardo López Betancourt. Secretario.

Dr. Roberto Fonseca Luján. Coordinador Académico.

